



HACKSCHNITZEL- UND PELLETKESSEL

120 - 150 kW



HEIZUNG

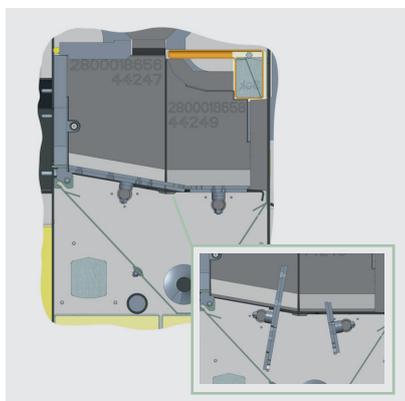
DAUERHAFT

GEDACHT

HDG COMPACT 120 / 130 / 140 / 149

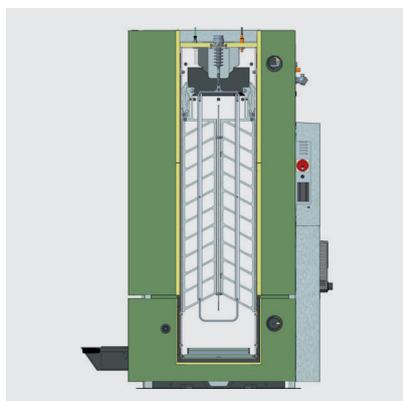
Die neue HDG Compact 120-149, das automatische Heizsystem zur Verfeuerung von Hackschnitzeln und Pellets, vereint bewährte Technik mit innovativen Erweiterungen. Die tausendfach bewährte Technik der HDG Compact 30-95 konnte mit den Erfahrungen aus der Großkesseltechnik auf ein neues Leistungsniveau gehoben werden. Durch den neuartigen Doppelkipprost können bis 150 kW bei weiterhin minimalstem Platzbedarf alle Anforderungen erfüllt werden.





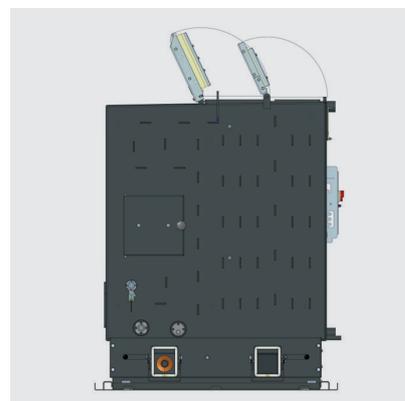
VERBRENNUNG MIT DOPPEL-KIPPROST

Als Verbrennungsrost wird bei der HDG Compact 120-149 ein Doppelkipprost eingesetzt. Wie bei den kleineren Modellen werden Verbrennungsrückstände regelmäßig zur automatischen Entaschung abgekippt. Die Zweiteilung des Rostes erzeugt eine riesige „Falltür“ durch die auch größere Rückstände entsorgt werden. Zudem wird die notwendige Bauhöhe reduziert.



INTEGRIERTER FEINSTAUBABSCHEIDER

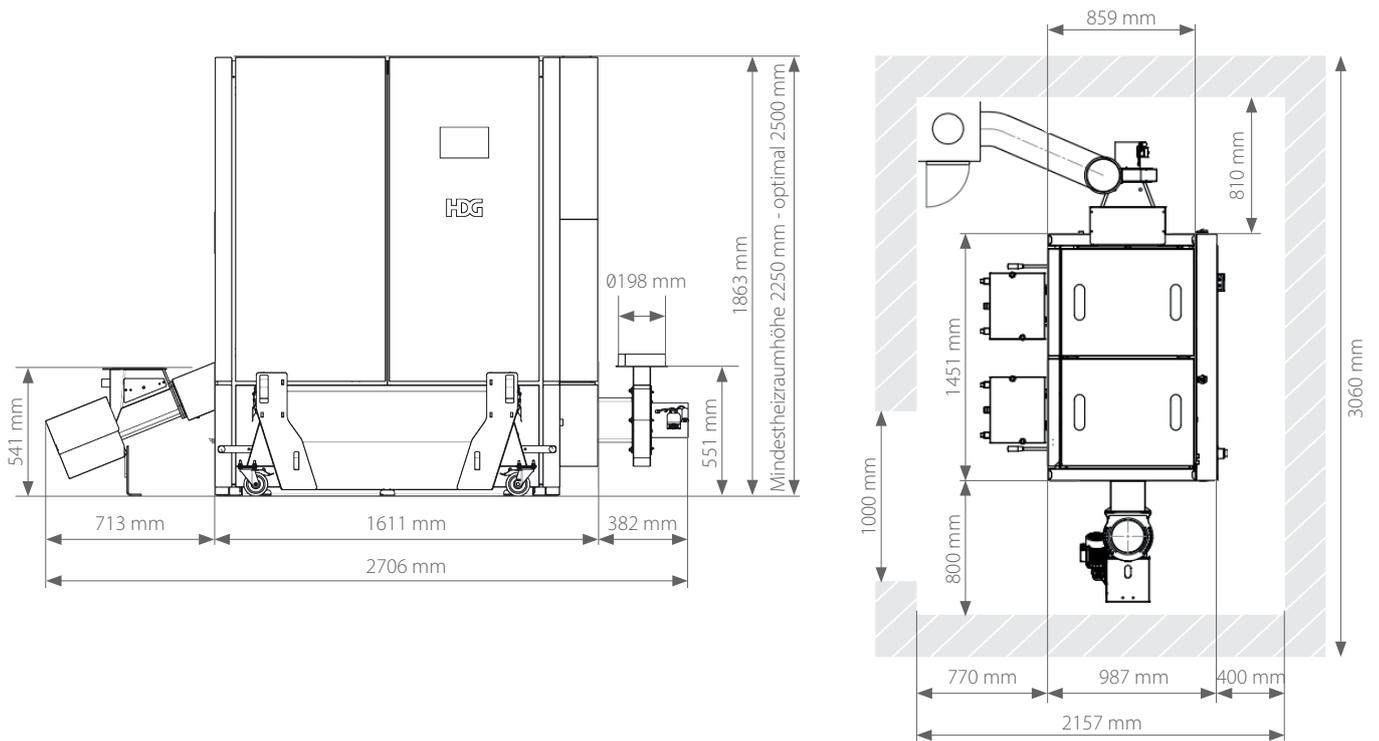
Der Feinstaubabscheider ist voll integriert im Kessel. Über zwei Ionisierungskanäle werden die Partikel abgeschieden. Dies ermöglicht extrem gute Emissionswerte für verschiedenste Brennstoffe und ermöglicht so den Zugang zu aktuellen Förderprogrammen. Der Rauchrohrdurchmesser beträgt 200 mm und bedeutet so geringste Anforderungen an die Abgassituation.



PLATZSPARENDE INSTALLATION

Alle Komponenten wurden möglichst platzsparend am Kessel platziert. Zudem beträgt die Mindestheizraumhöhe durch die Doppel-Reinigungstür nur 2,25 m. Dies ermöglicht eine Installation in fast allen Heizräumen ohne die Zugänglichkeit zu beeinträchtigen.





	Ein- heit	HDG Compact 120E Hackgut	HDG Compact 130 Hackgut / Pellet	HDG Compact 130E Hackgut / Pellet	HDG Compact 140 Hackgut / Pellet	HDG Compact 140E Hackgut / Pellet	HDG Compact 149 Hackgut / Pellet	HDG Compact 149E Hackgut / Pellet
Wärmeleistung	kW	121,3	132,3 / 130,3	130,0 / 130,7	140,0 / 140,0	140,0 / 140,0	150,0 / 150,0	150,0 / 150,9
Kleinste Wärmeleistung	kW	36,4	39,7 / 39,1	39,0 / 39,2	42,0 / 42,0	42,0 / 42,0	45,0 / 45,0	45,0 / 45,3
Kesselwirkungsgrad bei Nennwärmeleistung 1)	%	95,0	94,4 / 94,5	95,0 / 95,2	99,4 / 94,4	94,9 / 95,2	94,7 / 94,2	94,7 / 95,1
Abgastemperatur (T _w) bei Nennwärmeleistung	°C	140	145	145	160	160	175	175
Abgasmassenstrom bei Nennwärmeleistung	kg/s	0,074	0,083 / 0,083	0,074 / 0,072	0,083 / 0,088	0,082 / 0,080	0,091 / 0,093	0,089 / 0,087
Wasserinhalt	l	357	357	357	357	357	357	357
Betriebsdruck	bar	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Notwendiger Förderdruck (P _w)	PA	5	5	5	5	5	5	5
max. Betriebstemperatur	°C	95	95	95	95	95	95	95
Gewicht	kg	1760	1700	1760	1700	1760	1700	1760
Rauchrohranschluss	mm	200	200	200	200	200	200	200



HOLZHEIZUNG

10 - 800 kW

Scheitholz
Pellet
Hackschnitzel
Kombi-Kessel



WÄRMEPUMPE

3 - 18 kW

Luft-Wasser
Brauchwasser



SOLARTHERMIE

und Hydraulikzubehör

Solar-Kollektoren
Pufferspeicher
Brauchwasserspeicher
Frishwasserstationen

HDG Bavaria GmbH

Siemensstraße 22, D-84323 Massing, Tel +49 (0) 8724 / 897-0, info@hdg-bavaria.com



www.hdg-bavaria.com